

Uchwała Rady Wydziału Inżynierii Lądowej
z dnia 13 września 2019 roku
nr 7.2/SO/09/2019

w sprawie powołania opiniodawców pracy doktorskiej mgr inż. Anny Dudzińskiej, składu komisji przeprowadzających egzaminy doktorskie z dyscypliny podstawowej, ekonomii i języka obcego oraz terminu przeprowadzenia egzaminów

Na podstawie Art. 14 ust. 2 Ustawy o stopniach naukowych i tytule naukowym oraz o stopniach i tytule w zakresie sztuki z dnia 14 marca 2003 r., Rada Wydziału Inżynierii Lądowej postanawia co następuje :

§ 1

Powołuje się opiniodawców pracy doktorskiej mgr inż. Anny Dudzińskiej nt "Sposoby kształtowania i eksploatacji pasywnych budynków użyteczności publicznej uwzględniające wymagania komfortu cieplnego" w osobach prof. dr. hab. inż. Henryka Nowaka z Politechniki Wrocławskiej oraz dr. hab. inż. Lecha Lichołaja, prof. nadzw. Politechniki Rzeszowskiej.

§ 2

Zatwierdza się tematykę egzaminu doktorskiego mgr inż. Anny Dudzińskiej z dyscypliny podstawowej „Bilans termiczny budynków”, dyscypliny dodatkowej – ekonomii oraz języka obcego.

§ 3

Powołuje się komisję ds. przeprowadzenia egzaminu doktorskiego z dyscypliny podstawowej w składzie :

- prof. dr hab. inż. Leszek Mikulski
- dr hab. inż. Izabela Hager, prof. PK
- dr hab. inż. Andrzej Winnicki, prof. PK
- promotor
- recenzenci

§ 4

Powołuje się komisję ds. przeprowadzenia egzaminu doktorskiego z dyscypliny dodatkowej – ekonomii w składzie :

- dr hab. Viktor Shevchuk, prof. PK
- dr hab. inż. Lucyna Domagała, prof. PK
- promotor

§ 5

Powołuje się komisję ds. przeprowadzenia egzaminu doktorskiego z języka angielskiego w składzie :

- mgr Patrycja Churcher
- dr hab. inż. Jarzy Pamin, prof. PK
- promotor

§ 6

Ustala się termin zakończenia wszystkich egzaminów do 16 grudnia 2019 r.

§ 7

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.